

Olejový pístový kompresor 50 l 3,1 kW / 4,2 HP 8 bar

Vysoce výkonný dílenský kompresor s velkoobjemovou 50l nádrží a efektivním výkonem 206 l/min

MODEL: **ONDRAGON OD9016** • TOVÁRNÍ KÓD: **OD-9016** • EAN: **5907483090168**

VÝKON MOTORU
3,1 kW / 4,2 HP

OBJEM NÁDRŽE
50 LITRŮ

MAX. TLAK
8 BAR

EFEKTIVNÍ VÝKON
206 L/MIN



VÝSTRAŽNÉ UPOZORNĚNÍ – VELKOOBJEMOVÝ VZDUŠNÍK 50 L A TLAK 8 BAR: Tlaková nádoba akumuluje stlačený vzduch pod tlakem 8 bar (0,8 MPa)! **KRITICKÉ UPOZORNĚNÍ PŘED PRVNÍM SPUŠTĚNÍM:** Vyměte přepravní zásepku plnicího otvoru oleje a našroubujte dodanou odvětrávací zátku s měrkou! Bez odvětrávání dojde k vytlačení těsnění karteru! **ODKALOVÁNÍ KONDENZÁTU:** Po každém použití kompresoru odkalte nádrž spodním vypustným ventilem! **HORKÉ ČÁSTI:** Nedotýkejte se chladicích žebér válce ani tlakové trubky!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr	Hodnota / Tovární specifikace
Model olejového kompresoru	ONDRAGON OD9016 (OD-9016)
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý výkon elektromotoru	3,1 kW / 4,2 HP
Objem tlakové nádoby (vzdušníku)	50 litrů (vysokotlaková ocelová certifikovaná nádrž)
Maximální provozní tlak	8 bar (0,8 MPa)
Teoretický sací výkon	cca 285 l/min
Efektivní dodávaný výkon vzduchu	206 l/min
Počet pístů	1 píst s litinovým válcem a vylepšeným chlazením
Otáčky agregátu	3 850 ot./min
Typ mazání	Olejové mazání (s kontrolním průzorem hladiny oleje a odvětracím víčkem)
Výbava armatury	Dvojitý manometr, regulátor tlaku, 2x rychlospojka, pojistný přetlakový ventil
Hmotnost zařízení	cca 29,5 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Velkoobjemový 50litrový vzdušník poskytuje bohatou zásobu stlačeného vzduchu pro lakování a rázové utahovákы
- Silný 3,1kW motor a efektivní dodávka vzduchu 206 l/min zvládá souvislé dílenské a montážní práce
- Plně automatický tlakový spínač s plynulým dofukováním při poklesu tlaku pod 6 bar
- Široký rozchod velkých pogumovaných kol a antivibrační gumové patky tlumí otřesy a zajišťují stabilitu

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO TLAKOVÝ VZDUCH

Olejo­vý pístový kompresor ONDRAGON OD9016 je vysoce výkonný zdroj tlakového vzduchu pro autoservisy, lakovny, pneuservisy i náročné kutilské dílny. Přísně dodržujte bezpečnostní předpisy pro provoz tlakových zařízení a elektrických strojů.

Bezpečnost při práci se stlačeným vzduchem

- Nikdy nesměřujte proud vzduchu na tělo, obličej ani na zvířata.
- Používejte ochranné brýle a chrániče sluchu při huštění i ofukování.
- Používejte výhradně hadice a spojky certifikované pro provozní tlak 8 bar.
- Nemanipulujte s bezpečnostním ventilem ani jej mechanicky neblokuje.
- Svařování nebo mechanické úpravy stěn vzdušníku jsou přísně zakázány!

Elektrické a prostorové požadavky

- Připojujte do zásuvky 230 V jistěné samostatným jističem 16 A s motorovou charakteristikou C.
- Vyvarujte se dlouhých tenkých prodlužovaček (průřez min. 3x 2,5 mm²).
- Kompresor umístěte na rovnou pevnou plochu s odstupem min. 50 cm od stěn.
- Před zahájením servisu či transportu vždy odpojte kabel a odtlakujte nádrž.
- Nenechávejte natlakované zařízení zapnuté v síti bez přítomnosti obsluhy.



2. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PNEUMATICKÉ ARMATURY

1. **Tlaková nádoba 50 litrů:** ocelový certifikovaný vzdušník.
2. **Agregát s litinovým válcem:** pro vysokou tepelnou odolnost.
3. **Silný elektromotor 3,1 kW:** se zvýšeným rozběhovým momentem.
4. **Tlakový spínač s odlehčením:** automatický cyklus zapnutí / vypnutí.
5. **Dva přehledné manometry:** pro tlak v nádrži a regulovaný výstup.
6. **Redukční ventil s aretací:** pro přesné nastavení pracovního tlaku.
7. **Dvojitá rychlospojka 1/4":** pro paralelní napájení dvou nástrojů.
8. **Velká pojezdová kola a madlo:** pro snadné přejíždění přes prahy.

3. UVEDENÍ DO PROVOZU, KONTROLA OLEJE A REGULACE TLAKU

Kroky před prvním spuštěním

1. **Montáž podvozku:** Přišroubujte obě transportní kola na osy a připevněte přední pryžové antivibrační patky.
2. **Výměna transportní zátky:** Odšroubujte plnou plastovou přepravní zátku a našroubujte dodanou odvětrávací zátku s měrkou hladiny.
3. **Kontrola oleje:** Hladina v kontrolním olejoznaku musí být přesně v úrovni středového červeného terčíku.
4. **Montáž vzduchového filtru:** Našroubujte plastový sací filtr do závitu na hlavě válce.

Provozní cyklus a nastavení tlaku

- **Zapnutí stroje:** Povytněte červený spínací hříbek na presostatu nahoru (ON). Kompresor natlakuje 50l vzdušník na 8 bar a sám vypne.
- **Automatický dofuk:** Při odběru vzduchu a poklesu tlaku pod 6 bar motor automaticky sepne a doplní zásobu.
- **Regulace tlaku:** Otáčením regulačního točítka nastavte tlak pro dané nářadí (stříkání 2–3 bar, utahovák 6,3 bar, huštění kol dle výrobce).
- **Správné vypnutí:** Vždy vypínejte zatlačením hříbku do polohy OFF, aby došlo k odlehčení tlaku ve válci!

VÝSTRAHA PŘED PŘETĚŽOVÁNÍM MOTORU: Kompresor je dimenzován pro přerušovaný dílenský provoz s doporučeným zatěžovatelem S3 70 % (7 minut běhu, 3 minuty chlazení). Při nepřetržitém lakování zajistěte dostatečné větrání dílny a chlazení motorového agregátu!

4. MAZACÍ SYSTÉM A PRAVIDELNÉ ODKALOVÁNÍ VZDUŠNÍKU

- **Specifikace oleje:** Používejte kompresorový olej třídy ISO VG 100 nebo minerální motorový olej specifikace 15W-40.
- **Intervaly výměny:** První výměna po 10 hodinách provozu, další výměny každých 100 hodin nebo minimálně 1x ročně.
- **Odkalování nádrže:** Denně po ukončení práce povolte spodní vypustný šroub a vypustte nahromaděný vodní kondenzát.
- **Pojistný přetlakový ventil:** Jednou týdně ručně zatáhněte za pojistný kroužek pro ověření spolehlivé funkce ventilu.

5. ÚDRŽBA, SKLADOVÁNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Plán pravidelné údržby

- **Denně po práci:** Vypusťte kondenzát odkalovacím ventilem. Zkontrolujte výšku hladiny v olejovniku.
- **Každých 50 hodin:** Vyfoukejte prach ze sacího filtru; silně znečištěnou filtrační vložku vyměňte.
- **Každých 100 hodin:** Vypusťte starý teplý olej a nalijte čerstvý kompresorový olej přesně do středu olejovniku.
- **Skládání:** Skladujte ve vodorovné poloze v suchu a chráňte před mrazem a prachem.

Odstraňování obvyklých potíží

Problém	Možná příčina	Postup řešení
Motor jen bručí a nerozbíhá se	Protitlak v hlavě / slabý síťový proud	Vypněte presostatem, zapojte přímo do zdi
Nádrž se tlakuje velmi pomalu	Zanesený vzduchový filtr / vadné těsnění	Vyčistěte filtr, zkontrolujte ventily válce
Trvalé syčení z presostatu po stopu	Znečištěný zpětný mosazný ventil nádrže	Vyšroubujte a vyčistěte zpětný ventil
Přehřívání kompresoru	Nedostatek oleje / špatné větrání	Doplňte olej, odsuňte kompresor od stěny

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje záruku v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (dle občanského zákoníku č. 89/2012 Sb.) a **12 měsíců** pro nákup na IČO. Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady agregátu, elektromotoru a tlakové nádoby.

Výluky ze záruky: Zadření pístu provozem bez dostatečné náplně oleje, poškození těsnění v důsledku spuštění s transportní zasklepkou, prerezivění vzdušníku při zanedbání pravidelného odkalování kondenzátu, spálení vinutí nízkým napětím.

Ekologická likvidace odpadů: Kompresory a vyjetý motorový olej nepatří do domovního odpadu! V souladu se **Zákonem o odpadech č. 541/2020 Sb.** a směrnicí **WEEE 2012/19/EU** odevzdejte stroj i upotřebený olej do autorizovaného sběrného dvora.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozece: Falon-Tech Sp. z o.o., ul. Kielecka 46/4, 02-530 Warszawa, Polsko (BDO: 000007545).

Tímto na svou plnou odpovědnost prohlašuje, že výrobek:

Název výrobku: Olejový pístový kompresor 50 l • **Model:** ONDRAGON OD9016 (tovární typ: OD-9016) • **EAN:** 5907483090168

Spĺňuje všechna příslušná ustanovení evropských směrnic:

• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice pro jednoduché tlakové nádoby (SPVD): **2014/29/EU**

• Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMC): **2014/30/EU** • Směrnice pro emise hluku venku: **2000/14/ES**

Aplikované harmonizované normy: ČSN EN 1012-1:2010, ČSN EN 60204-1:2018, ČSN EN 55014-1:2017, ČSN EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Zařízení prošlo hydrostatickou tlakovou zkouškou vzdušníku na 12 bar a testem dofukování.
Protokol QC: OD-2026-CMP-9016 • Datum expedice: 20. 10. 2026 • Zkušební komisař: Waldemar Gluchowski, Výkonný ředitel

ONDRAGON
QC PASSED