

Aku rázový utahovák Ondragon 48 V 650 Nm, 1/2"

Návod k použití



NÁVOD K OBSLUZE LITHIOVÉHO ELEKTRICKÉHO KLÍČE

⚠ VAROVÁNÍ Před výměnou nebo odstraněním příslušenství vždy vyjměte bateriový pack. Používejte pouze příslušenství výslovně doporučené pro tento nástroj. Jiné může být nebezpečné.

⚠ VAROVÁNÍ Ke snížení rizika úrazu noste ochranné brýle nebo brýle s bočními štíty.

Použití řídicího přepínače

Řídicí přepínač lze nastavit do tří poloh: dopředný chod, zpětný chod a zámek. Vzhledem k blokovacímu mechanismu lze řídicí přepínač nastavovat pouze tehdy, když není stisknuto tlačítko ZAP/VYP. Vždy nechte motor před použitím řídicího přepínače úplně zastavit.

0. Pro **dopředný** (hodinový) chod posuňte řídicí přepínač ve vyznačeném směru. Před použitím zkontrolujte směr otáčení.
1. Pro **zpětný** (protisměrný) chod posuňte řídicí přepínač ve vyznačeném směru. Před použitím zkontrolujte směr otáčení.
2. Chcete-li **zablokovat** spoušť, posuňte řídicí přepínač do středové polohy. Spoušť nebude funkční, pokud je řídicí přepínač v poloze zámku.

Před prováděním údržby, výměnou příslušenství, skladováním nástroje a kdykoli nástroj není v provozu vždy vyjměte bateriový pack.



Spuštění, zastavení a řízení rychlosti

Tyto nástroje lze provozovat při libovolné rychlosti od 0 do plné rychlosti.

3. Pro **spuštění** nástroje stiskněte spoušť.

POZNÁMKA: Po stisknutí spouště se rozsvítí LED dioda.

4. Pro **změnu** rychlosti pohonu jednoduše zvýšte nebo snižte tlak na spoušť. Čím více je spoušť stisknuta, tím vyšší je rychlost.

5. Pro **zastavení** nástroje uvolněte spoušť – elektrická brzda nástroj okamžitě zastaví.

Techniky rázového utahování

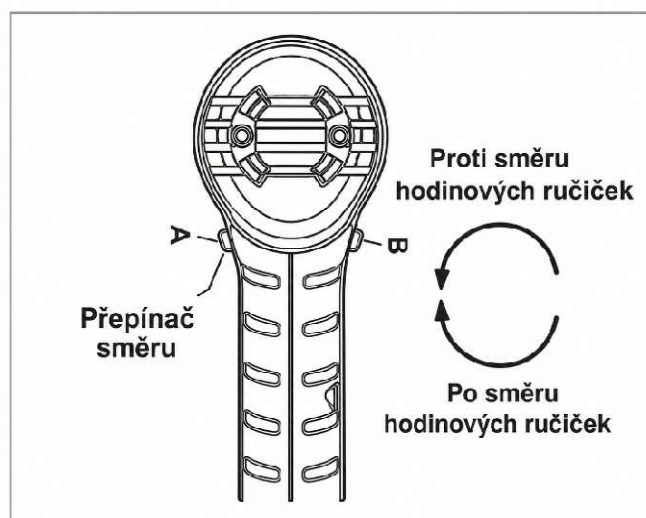
Čím déle je šroub, vrutek nebo matice utahován, tím těsnější bude. Aby nedošlo k poškození spojovacích prvků nebo obrobků, vyhněte se nadměrnému rázovému utahování. Buďte zvláště opatrní při utahování menších spojovacích prvků, protože k dosažení optimálního momentu vyžadují méně rázů.

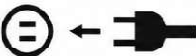
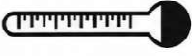
Procvičujte s různými spojovacími prvky a sledujte délku doby potřebné k dosažení požadovaného momentu. Zkontrolujte utažení ručním momentovým klíčem. Jsou-li spojovací prvky příliš utaženy, zkratzte dobu rázového utahování. Nejsou-li dostatečně utaženy, dobu prodlužte.

Olej, nečistoty, rez nebo jiné nečistoty na závitech nebo pod hlavou spojovacího prvku ovlivňují stupeň utažení.

Moment potřebný k uvolnění spojovacího prvku je průměrně 75 % až 80 % utahovacího momentu, v závislosti na stavu styčných ploch.

U lehkých těsnicích prací dotáhněte každý spojovací prvek na relativně nízký moment a pro konečné dotažení použijte ruční momentový klíč.



Stav nabíjení	Ikona	Ikona světla		Stav indikátoru
		Zelená	Červená	
Nabíječka připojena ke zdroji napájení				Zelená svítí, červená nesvítí
Nabíjení				Zelená nesvítí, červená svítí
Po nabití				Zelená svítí, červená nesvítí
Abnormální stav baterie				Zelená a červená bliká
Teplota baterie pod 0 °C nebo nad 45 °C				Zelená nesvítí, červená bliká