

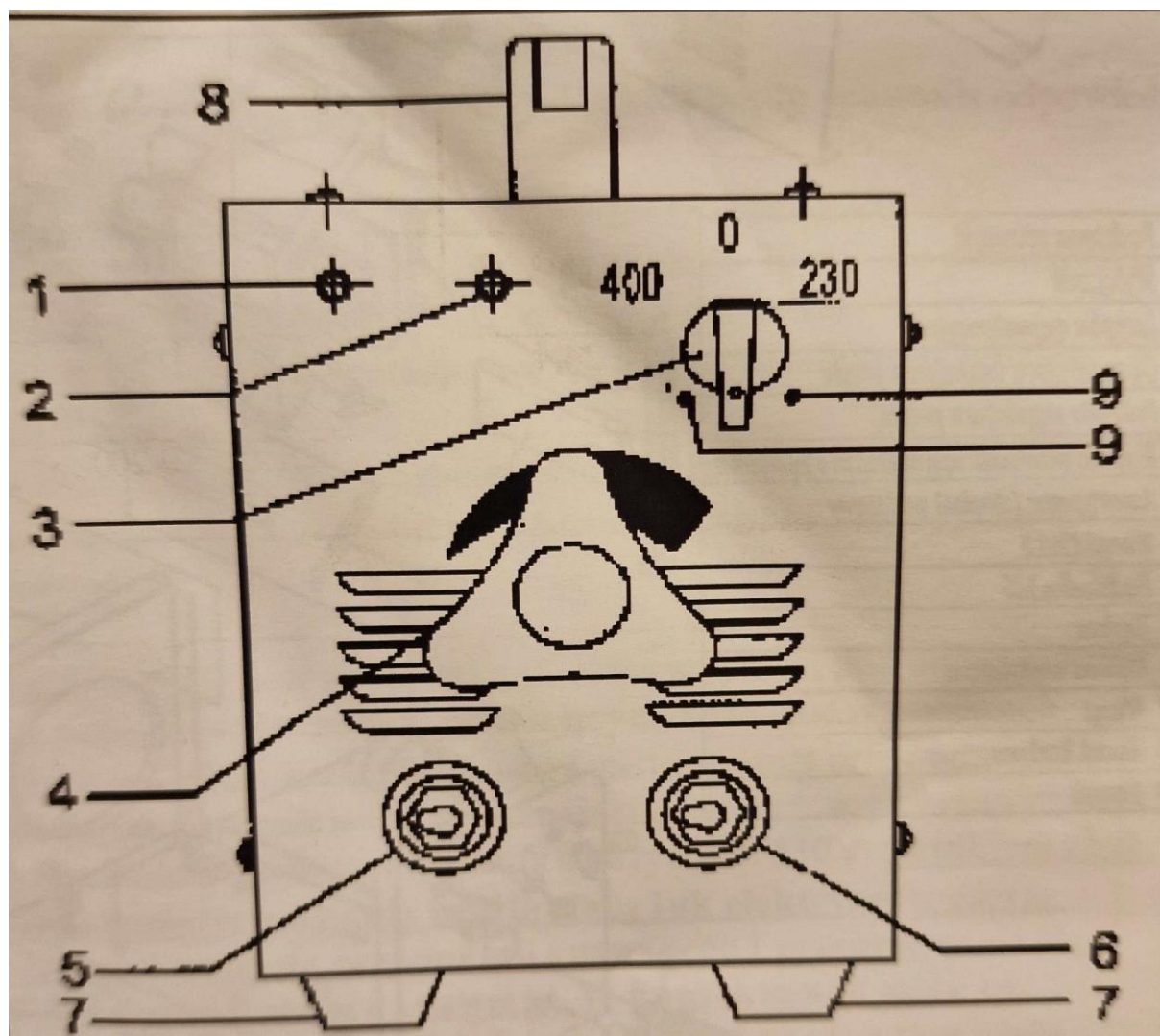
BLACK



Český návod



Svářecí agregát MIG/MAG 200A



1. Kontrolka napájení
2. Indikátor přehřátí
3. Vypínač
4. Knoflík regulace svařovacího proudu
5. Svařovací kabel
6. Šňůra
7. Tlumič (0)
8. Rukojeť
9. Pojistné šrouby

Vlastnosti zařízení

Zařízení je vybaveno účinným chladicím ventilátorem a automatickou tepelnou ochranou proti přehřátí vinutí transformátoru.

Spojka je uzpůsobena pro napájení z elektrické sítě napětí 230 V nebo 400 V/50 Hz.

Při napájení 400 V napětím byste měly:

- Připojte žlutozelený vodič jako ochranný vodič a béžový a modrý vodič pro další 2 fáze, např. L1, L2- současně nastavte hlavní vypínač do polohy 400 V a zajistěte jej šroubem, jsou umístěny pod vypínačem, možnost přepnutí svářečky 230V.

Internetové připojení

-Žlutozelený vodič jako ochranný vodič, modrý vodič jako nulový vodič

-Béžový vodič pro jednu z fází, např. L1 připojení svářečky k

síťové zásuvce 230 V, může vést k neúplnému používání svářečky.

Parametry

Svařovací proud (A)	200
Napájecí napětí (V)	230/400
Frekvence (Hz)	50
Připojený výkon (KVA)	10,7
Napětí v nezatíženém stavu (V)	50
Pracovní napětí (V)	26,2
Rozsah svařovacího proudu(A)	35-200
Třída izolace	H
Max tloušťka drátu (mm)	1
Vnější rozměry (mm)	365x185x252
Hmotnost (kg)	35

Pracoviště

1. Svářečka by měla být umístěna na povrchu, který není citlivý na vibrace, minimálně 200 mm od stěny.
2. Nevystavujte svářečku dešti ani slunci.

Použití

1. Vyčistěte zemnicí svorky a držák elektrody, abyste zajistili dobré spojení mezi svářečem a svařovaným obloukem pomocí elektrody.
2. Připojte zemnicí svorku k vyčištěné oblasti na svařovaném dílu. Vložte elektrody do držáku.
3. Připojte svářečku k elektrické síti a zvolte rozsah svařovacího proudu vhodný pro průměr elektrody.
4. Elektrodu pomalu přibližujte k oblouku, dokud se oblouk nezapálí
5. Elektrodu ved'te plynule pod úhlem asi 70-80° k povrchu, který se má svařovat.
6. Pokud se elektroda přilepí k materiálu, odstraňte ji několika rychlými bočními pohyby rukojetí.
7. Po svařování vyjměte elektrodu s držáku.
8. Po dokončení svařování vypněte svářečku přitlakem na zem a držák elektrody.

Pozornost

1. Vysoká spotřeba energie svářečem při jeho provozu způsobuje výrazný pokles napětí v napájecím kabelu, přivařování v vzdálená od zdroje vyžaduje použití prodlužovacího kabelu o průřezu minimálně 4mm². V opačném případě bude svářečka napájena napětím nižším než 230V. Příliš nízké napájecí napětí bude mít za následek často slabý elektrický oblouk přilnutí elektrody k obrobku a přehřátí.

Vyvarujte se přetěžování zařízení, které může vést k trvalému poškození transformátoru nebo výrazně snížit jeho životnost.

Zkontrolujte stav zástrčky a zásuvky:

nesmějí vykazovat známky spálení nebo uvolněných kontaktů. Zajistěte maximální stabilitu napájecího napětí.

Nižší, než jmenovité napájecí napětí způsobuje mimo jiné:

- nižší nestabilita oblouku svařovacího proudu vzduch.

Vyšší než jmenovité napájecí napětí způsobuje mimo jiné:

- přetížení svařovacího stroje
- příliš vysoký svařovací proud
- hlučná práce svářeče
- snížení životnosti svářečky Požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost při svařování
- potíže s otáčením knoflíku regulátoru svařovacího proudu

